



抗菌・防臭・抗ウイルス  
デルフィノコーティングシステム

さくら観光バス株式会社 殿

delfino 施工報告書



株式会社B-CRUISE

【基本情報】

施行日	2022年7月29日
施工場所	千葉県佐倉市六崎1617-8
施工面積	大型1台/中型3台/マイクロ2台(計6台)
施工者	株式会社B - CRUISE
開始時刻	10:00
退出時刻	12:30

【作業概要】

作業人員	責任技術者	1名
	作業主任者	1名
	清掃マイスター	0名
	清掃スタッフ	2名
	その他	0名
	合計	4名
持込機器	噴霧器	4台
	溶剤・備品	3個口
	脚立	0脚
	台車	2台
作業日数	1日	
ATP検査数	3ヶ所(ランダム)	

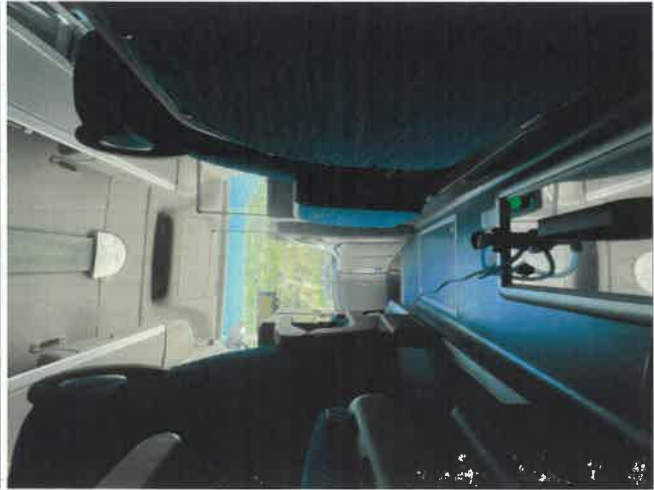
【作業内容】

機器搬入	必要機材を作業現場へ搬入させて頂きます
作業手順ご確認	作業手順をご説明し、ご確認頂き作業を開始します
噴霧器準備	噴霧器のスタンバイ、溶剤のセットを実施します
養生作業	各エリアの煙報知器、その他（目張りなど）への養生を実施します
清掃作業	主に埃の乗りやすい机上等の清掃を行います
噴霧作業	各エリアへのデルフィーノ噴霧作業を実施します
スポットコーティング	ドアノブ、スイッチ等、高接触頻度が予想される箇所に手作業でもコーティングいたします
片付け・撤収	作業終了と共に、各養生の剥がし、後処理を行い撤収いたします

【その他特記事項】

--	--





## デルファイノケアでは、抗菌効果の目安として 施工実施前、施工実施後ATP検査を行っております

### 測定器

キョーマンバイオケミア株式会社製  
ルミスターSmart (ATP+AMP拭き取り検査機)



※ATP (AMP)拭き取り検査:

汚染物質 (=ATP量) を測定する。

10~20秒で結果を得られるので、その場で、衛生状態を見ることができ、  
清浄度検査としては、最も支持されている検査方法。

\* ATP拭き取り検査は、「食品衛生検査指針微生物編」(厚生労働省監修) に収録されている。

### 清浄度検査

食品加工設備機器、医療器具などが、十分に清浄に維持されているかどうかを調べる検査。

食品製造に関わる事故の多くは、二次感染事故であるといわれています。

また、医療現場では、院内感染が問題となっています。

このような事故を防ぐために、清浄度検査は、非常に重要となります。

### 測定方法とご提示

数値はATP (Adenosine triphosphate アデノシン三リン酸の略語) の量。

地球上の全ての生物エネルギー源として存在する化学物質で、

ATPは生命活動がおこなわれている所には、必ず存在します。

例えば、動物、植物、菌が持つており、そこから発生する、体液、死がい、

食物残渣等にも存在します。

つまり、「ATPが存在する」ということは、「生物、あるいは生物の痕跡が存在する」

証拠であり、菌の餌が存在する環境であるといえます。

Level.	数値 (RLU)	指標	目安
LV5	100000以上	重要点清掃	手洗いや他の手型 飲食店のカウンタ―
LV4	5000~9999	要注意	つり革、ドアノブ
LV3	2000~4999	平均的状態	オフィス机
LV2	501~1999	清潔な状態	手洗いや後の手指
LV1	500以下	状態された清潔な状態	厨房のまな板

※要注意  
水拭清掃推奨

※重要点清掃  
水拭き清掃  
アルコール消毒推奨

		乗降口手すり	
<b>A</b>			
	測定タイミング	施工前	施工後
	測定ポイント	9897	697
↑			
		座席取手	
<b>B</b>			
	測定タイミング	施工前	施工後
	測定ポイント	12615	566
↑			
		補助席	
<b>C</b>			
	測定タイミング	施工前	施工後
	測定ポイント	5726	461
↑			



【測定数値の目安】

- 「500」以下：かなり清潔な状態
- 「500」～「2,000」：清潔な状態
- 「2,000」～「5,000」：平均的状态
- 「5,000」以上：要注意 重要清掃ポイント